1. **Jaká je podstata frézování?**
2. **Popište základní části svislé frézky.**



1 –

2 –

3 –

4 –

5 –

6 –

7 –

1. **1 - Napište základní vzorečky pro výpočet řezné rychlostia otáček*.***

**2 – Vypočítejte velikost otáček stopkové frézy s průměrem 12 mm a doporučenou řeznou rychlostí 60 m/min.**

**3- Vypočítejte velikost řezné rychlosti válcové čelní frézy s průměrem 100 mm a doporučenými otáčkami 120 ot./min.**

1. **Pojmenujte jednotlivé druhy fréz** (i podle způsobu upínání).

 A)

 B)



 C)

 A)



 B)

 A)

 B)



 A)



 B)

 A)

 B)



 A)

 B)



 A)

 B)

1. **Vyjmenujte všechny druhy upínání obrobků na frézkách, které znáte.**
2. **Popište sousledné a nesouslednéfrézování** (popis, výhody a nevýhody).
3. **Vyjmenujte způsoby frézování šikmých ploch.**
4. **Vyjmenujte alespoň 6 měřidel používaných při frézování.**
5. **Podle čeho ověřujeme drsnost frézovaného povrchu?**
6. **K čemu slouží váleček při frézování spojených ploch pravoúhlých** (úhlování)?

1. **Vyjmenujte všechny typy drážek, které znáte.**
2. **K čemu požíváme univerzální dělící přístroj** (nejen k dělení)?
3. **K čemu se používá otočný stůl?**