**Přehled zadaného učiva pro jednotlivé třídy a skupiny**

učivo na týden od 20. dubna do 24. dubna 2020

**2.I (OK) – STT**  učivo na týden od 20. dubna do 24. dubna 2020

Téma: **Svařování**

Zadejte **unicprum.cz** → na hlavní stránce nalevo otevřete **DOKUMENTY ke stažení,** vyberte **Elektronické učebnice** otevře se stránka, zde vyberte **Strojírenská technologie 3** klikněte na název učebnice, dole na liště se objeví název souboru, kliknutím na něj ho otevřete, případně si můžete učebnici stáhnout

Úkoly:

1) pročíst str. 64 – 68 5.1.2 **svařování za působení tepla a tlaku**

2) str. 64 - 5.2.1 **svařování elektrickým odporem,** výpisek principu ( pouze ze str. 64)

3) str. 66 - **bodové svařování,**  výpisek + nakreslit obrázek č. 90,  **švové svařování,**  výpisek + nakreslit obrázek č. 91, **výstupkové svařování –** výpisek

4) str. 67 - 5.2.2 - **indukční svařování,**  výpisek,  **5.2.3 – svařování třením,**  výpisek + nakreslit obrázek č. 92 ¨

5) **DOMÁCÍ ÚKOL – odpovězte na následující otázky**

a) vyjmenujte základní způsoby tavného svařování

b) vyjmenujte jaké funkce má obal na elektrodě

c) uveďte výhody svařování pod tavidlem oproti svařování elektrodou

d) rozdíly mezi svařováním metodami MIG a WIG

**Odpovědi odešlete na níže uvedenou komunikační adresu do 28. 4. 2020**

**Vždy uveďte jméno, příjmení a třídu !!!!!!**

**Posílejte pouze vypracovaný domácí úkol, výpisky v sešitě nemusíte.**

Poznámky:

- vypracované úkoly v sešitě budou součástí Vašeho hodnocení

Komunikační adresa (dotazy, připomínky, domácí úkoly)

strojari.sousvitavy@seznam.cz

**2.I (OK) – TE**  učivo na týden od 20. dubna do 24. dubna 2020

Téma: **Frézování složenými frézami, frézování tvarových ploch**

Úkoly:

1) zadejte **eluc.kr-olomoucky.cz/verejne/lekce/1230**  ( přímo se otevře požadovaná lekce ), **frézování složenými frézami**  - pročíst úvod kapitoly, nakreslit obrázek č. 1, **doplnit k obrázku text:** **výhoda**: složitou tvarovou plochu lze vyrobit jedním záběrem **nevýhody:** pořizovací náklady, menší výkon - vyšší řezný odpor, složitý odchod třísky, obtížnější stanovení řezných podmínek

2) zadejte **eluc.kr-olomoucky.cz/verejne/lekce/1233**  ( přímo se otevře požadovaná lekce ), **frézování tvarových ploch**  - pročíst, zpracovat výpisek jednotlivých metod, do textu za daný způsob nakreslit obrázky č. 2 a č. 4

3) **DOMÁCÍ ÚKOL – odpovězte na následující otázky**

a) vyjmenujte hlavní části univerzální konzolové frézky

b) vyjmenujte jaké znáte způsoby upínání fréz

c) vypočítejte otáčky při frézování, je-li: průměr frézy 10 cm, řezná rychlost 0,5 m / sekunda (uveďte postup, ne pouze výsledek)

d) vypočítejte posuv frézy za minutu je-li: posuv frézy za zub 0,1 mm, fréza má 10 zubů, otáčí se otáčkami 300 otáček / minuta (uveďte postup, ne pouze výsledek)

**Odpovědi odešlete na níže uvedenou komunikační adresu do 28. 4. 2020**

**Vždy uveďte jméno, příjmení a třídu !!!!!!**

**Posílejte pouze vypracovaný domácí úkol, výpisky v sešitě nemusíte.**

Poznámky:

- název učebnice nerozhoduje, rozhoduje vhodnost obsahu kapitoly pro daný studijní obor

- vypracované úkoly v sešitě budou součástí Vašeho hodnocení

Komunikační adresa (dotazy, připomínky, domácí úkoly)

strojari.sousvitavy@seznam.cz